

Lokmetinātāja metināšanā ar mehanizēto iekārtu inertās gāzes vidē (MIG)

PROGRAMMAS APRAKSTS

Programmas mērķis	Izglītības procesa rezultātā sagatavot lokmetinātāju metināšanā ar mehanizēto iekārtu inertās gāzes vidē (MIG), kurš sagatavo MIG metināšanas iekārtu, izvēlas nepieciešamo aprīkojumu, inerto aizsarggāzi, piedevmateriālus un palīgmateriālus, iestata metināšanas režīmus, metina saduršuves un kakta šuves dažādās pozīcijās, vizuāli identificē un labo metināšanas neatbilstības/defektus, ievērojot LVS EN ISO atbilstošo standartu nosacījumus.
Programmas uzdevumi	Izglītības procesa rezultātā dot iespējas apgūt šādas zināšanas, prasmes un kompetences: 1. Lasīt darba rasējumu un metināšanas dokumentāciju atbilstoši darba uzdevumam. 2. Lietot individuālos un kolektīvos aizsardzības līdzekļus atbilstoši darba aizsardzības normatīvo aktu prasībām un darba apstākļiem. 3. Izvēlēties lokmetinātāja metināšanā ar mehanizēto iekārtu inertās gāzes vidē (MIG) nepieciešamo aprīkojumu, instrumentus un palīgierīces atbilstoši darba uzdevumam un darba aizsardzības prasībām. 4. Izmantot darbā lietojamās pamatmateriālus, piedevmateriālus un palīgmateriālus atbilstoši darba uzdevumam. 5. Tīrīt metināmās virsmas un sagatavot detaļu vai sagatavju malas atbilstoši darba uzdevumam. 6. Salikt detaļas vai sagataves, ievērojot montāžas atstarpes, un nostiprināt detaļas vai sagataves, pārbaudot salikšanas pozicionālo atbilstību, veidot pieķeršuves. 7. Sagatavot MIG metināšanas iekārtu un aprīkojumu metināšanai atbilstošā uzdevuma izpildei, iestatīt metināšanas režīmu un izvēlēties metināšanas stiepli atbilstoši veicamajam uzdevumam. 8. Metināt kakta šuves (FW) alumīnija un tā sakausējumu plāksnēm (biezums 2–5 mm) horizontāli vertikālajā (PB) pozīcijā, apakšējā pozīcijā (PA) un vertikālajā (no lejas uz augšu) (PF). 9. Metināt saduršuves (BW) alumīnija un tā sakausējumu plāksnēm (biezums 2–5 mm) apakšējā pozīcijā (PA) un vertikālajā (no lejas uz augšu) (PF) pozīcijā. 10. Izvērtēt izstrādājuma vai kontrolparauga ģeometriskos parametrus pēc metināšanas atbilstoši normatīvajām prasībām, novērst radušās ģeometriskās formas nepilnības. 11. Izvērtēt metināto šuvju kvalitāti, izmantojot sagraujošās un nesagraujošās metodes. 12. Vizuāli novērtēt metinātās šuves atbilstoši vienotajiem vērtēšanas kritērijiem, labot metināšanas

	neatbilstības/defektus. 13. Apgūt iemaņas un prasmes kompleksos darbos, strādājot uzņēmumā. 14. Sadarboties ar citiem darbiniekiem, strādājot komandā un ievērojot profesionālās un vispārējās ētikas pamatprincipus un darba kārtības noteikumus. 15. Ievērot darba tiesisko attiecību normas. 16. Veikt darba uzdevumus, ievērojot darba aizsardzības, elektrodrošības, ugunsdrošības un vides aizsardzības prasības. 17. Veikt darbu patstāvīgi un uzņemties atbildību par sava darba rezultātu. 18. Ievērot profesionālās un vispārējās ētikas pamatprincipus. 19. Novērtēt paveikto darbu un sniegt priekšlikumus par darba gaitu, lietojot nepieciešamās tehnoloģijas. 20. Sazināties valsts valodā un vienā svešvalodā, lietot profesionālo terminoloģiju valsts valodā un vienā svešvalodā.
Programmas apguves kvalitātes novērtēšana	Izglītojamie, kuri apguvuši modulārajā programmā profesionālās kvalifikācijas "Lokmetinātājs metināšanā ar mehānizēto iekārtu inertās gāzes vidē (MIG)" ieguvei paredzētos A, B un C daļas modulūkus un ieguvuši nepieciešamo zināšanu, prasmju un kompetenču vērtējumu, kārto valsts noslēguma pārbaudījumu.
Tālākās izglītības iespējas	Izglītojamajiem, apgūstot papildu modulūkus atbilstoši Metālapstrādes, mašīnbūves un mašīnzinību nozares moduļu kartei, iespējams iegūt citu profesionālo kvalifikāciju vai papildu kompetences.